

Micromortero base cal bicomponente para revestimientos continuos de bajo espesor en suelos y paredes para acabados decorativos.

Usos

El sistema se presenta como un revestimiento continuo de altas prestaciones, apto para su aplicación en pavimentos, paramentos verticales, escaleras, techos e incluso elementos de mobiliario. Su elevada versatilidad funcional y estética lo convierte en una solución idónea tanto para proyectos residenciales como para intervenciones en espacios comerciales, instalaciones de gran escala tales como centros deportivos, naves industriales y entornos de uso intensivo como hoteles y establecimientos de restauración

Descripción

Betoncire estructura la gama de **Micromortero base cal** en tres tipos de micromorteros clasificados según su función dentro del sistema. Estos se organizan en dos grupos principales:

• Capa base o de preparación:
ORIGINE O ETERNEL formuladas para corregir irregularidades del soporte, incrementar su resistencia estructural y proporcionar una superficie idónea para la adherencia de las capas de terminación.
• Capa de acabado o terminación:
ORIGINE, ETERNEL Y NATURE diseñados para aportar el acabado final, tanto en términos estéticos como de prestaciones. Su elección se determina en función del acabado deseado.

Clasificación de micromorteros Betoncire según granulometría y aplicación recomendada

MICROMORTERO BASIE CAL	granulometría (mm)	Aplicación recomendada
ORIGINE	0,4	Preparación y terminación suelos
ETERNEL	0.3	
NATURE	0.2	Terminación suelos y paredes en interiores y exteriores

Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación). Espesor entre 1-3mm.
- Destaca por su acabado artesanal, su trabajabilidad y su extrema dureza.
- Se aplica mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos como acabados tadelakt u hormigón visto. Excelente trabajabilidad.
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de superficie tanto horizontal como vertical.
- Alta resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros cementosos, cerámica, MDF, yeso, y cartón- yeso.
- Gran resistencia a la abrasión especialmente en granulometrías altas.
- Amplia gama de colores.

INFORMACIÓN TÉCNICA

NATTURE	RELACIÓN Componente A/B	RENDIMIENTO (2 manos) Kg/m²	GRANO LIJA
ETERNEL	20 kg / 6.6 L	1.4	40
ORIGINE	20 kg / 6 L	2	40
NATURE	18 kg / 6.6 L	1	80

PROPIEDADES POLVO COMPONENTE A	ESPECIFICACION	UNIDAD	METODO
Características	Polvo		
Composición	Cemento, cal, aditivos y áridos seleccionados		
Densidad aparente en polvo NATURE	1175±50	Kg/m³	
Densidad aparente en polvo ETERNEL	1175±50	Kg/m³	
Densidad aparente en polvo ORIGINE	1175±50	Kg/m³	
PROPIEDADES RESINA COMPONENTE B BetonResin	**ESPECIFICACION**	**UNIDAD**	**METODO**
Características	Líquido lechoso		
Composición	Poliacrilato en emulsión		
Densidad Comp. B	1,03±0.01	g/cm³	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad A 23°C Comp. B	<100	mPa·s	EN ISO 3219
Contenidos No Volátiles Comp. B	22-23	%	UNE-EN ISO 3251:2020
Ph Comp. B	9-10		UNE-EN ISO 19396-1:2020

PROPIEDADES MEZCLA A+B	TIPO		
	NATURE	**ETERNEL**	**ORIGINE**
Densidad aparente en pasta Kg/m³	1450±50	1450±50	1450±50
Densidad aparente endurecido Kg/m³	1390 ±50	1430±50	1430±50
Pot life a 20°C (tiempo de vida) (min)	60	60	60
Tiempo de secado entre capas (h)	3-4		
Número de capas	2	2	2
Espesor máximo de cada tipo (mm)	<1	<1	<1
Espesor del sistema (mm)	1-3		
Tipo de llana (materia)	Acero Flexible	Metálica	Metálica

Certificados: Prestaciones declaradas Marcado CE

EN 13813:2002	ORIGINE	ETERNEL	NATURE
Resistencia a la flexión 28 días (EN 13892-2) Mpa	49.7	48.3	43.9
Resistencia a la compresión 28 días (EN-13892-2) Mpa	13.4	12.3	12.7
Resistencia a la adherencia (EN 13892-8) Mpa	>1.5	>1.5	>1.2
Comportamiento frente al fuego (EN13501-1)	Bfl-s1	Bfl-s1	Bfl-s1

Aplicación

1.1. Preparación del soporte.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de grasas, polvo o restos que puedan comprometer la adherencia del sistema.
La base debe estar consolidada y presentar unas condiciones adecuadas de planimetría antes de iniciar la aplicación del micromortero base cal.

1.2. Imprimación.

Previo a la aplicación del micromortero ORIGINE, es imprescindible realizar una preparación adecuada del soporte, adaptada a sus condiciones específicas. Dependiendo del tipo y estado del sustrato, pueden requerirse soluciones técnicas particulares, tales como la incorporación de la malla de fibra de vidrio plana y flexible para refuerzo estructural, el uso de imprimaciones BetonPrim 200 en superficies no absorbentes o BetonPrim 100 en superficies absorbentes, así como la aplicación de barreras contra la humedad por capilaridad o el vapor mediante BetonPox.

En cualquier caso, se recomienda aplicar el micromortero cuando la imprimación aún tenga tack (pegajosidad al tacto) para asegurar una adherencia óptima. Si la imprimación cura completamente y pierde el tack (sobre todo en el caso de imprimaciones de naturaleza epoxídica), la adherencia se reduce y pueden aparecer desprendimientos. En caso de que la imprimación ya esté seca, es necesario lijar la superficie antes de aplicar el micromortero para recuperar el anclaje.
En todos los casos, se debe seguir rigurosamente el asesoramiento técnico proporcionado por nuestros especialistas y consultar las fichas técnicas correspondientes de cada producto.

1.3. Amasado.

El micromortero base cal se mezcla con BetonResin y con los colorantes según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el micromortero y la resina.

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter un poco BetonResin en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de micromortero con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el micromortero en polvo y la resina de forma gradual al mismo tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 4 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

1.4. Aplicación del mortero.

a. Manos de preparación:
Aplicar dos manos de ORIGINE O ETERNEL mediante llana metálica. En suelos, poner antes del micromortero la malla de fibra flexible y luego dar dos manos del micromortero. Entre manos, dejar secar 4 horas y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

b. Manos de acabado en paredes y suelos tanto en interiores como exteriores:

- Si se requiere un acabado rústico se puede terminar con una tercera mano de ORIGINE O ETERNEL. Realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o lijas de grano 40 con el fin de eliminar imperfecciones.

- Si se requiere un acabado más natural y elegante hay que terminar con el NATURE, aplicando dos manos. Entre manos dejar secar 4 horas y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o lijas de grano 80 con el fin de eliminar imperfecciones.

Las manos de acabado se pueden aplicar empleando las técnicas “fresco sobre fresco” o “Fresco sobre seco”.

<u>“Fresco sobre fresco”</u>

El micromortero base cal puede ser trabajado mediante la técnica “fresco sobre fresco”, aplicando la siguiente mano en cuanto la anterior deje de tener “tack”, es decir cuando el micromortero recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo. En este caso la primera mano de micromortero base cal aplicada con esta técnica no debe lijarse. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la siguiente mano trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano correspondiente (ver tabla) con el fin de eliminar imperfecciones.

"Fresco sobre seco"

Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior (en torno a 4 horas) y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano correspondiente (ver tabla) con el fin de eliminar imperfecciones.
No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los micromorteros base cal. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm

1.5. Sellado.

Los sistemas de micromortero deben ser sellados una vez completado el proceso de curado, lo cual ocurre entre las 24 y 48 horas posteriores a su aplicación. La operación de sellado no debe iniciarse hasta que el revestimiento presente un contenido de humedad residual inferior al 5 %, valor que debe verificarse mediante instrumentos específicos de medición de humedad. Para el sellado, se recomienda dar dos manos de BetonSeal Primaire (4 horas entre manos), seguida de dos manos de un barniz perteneciente a la gama BetonSeal. En particular, se
sugiere el uso de BetonSeal Finition Total, al tratarse del producto más avanzado y completo de la línea, dejando entre 18 y 36 horas de secado entre manos. Es fundamental respetar estrictamente las instrucciones de aplicación detalladas en las fichas técnicas correspondientes a cada producto.

1.6. Limpieza de las herramientas.

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

Limitaciones

Cuanto mejor sea la nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejor será el rendimiento y menor el coste de material y tiempo de aplicación.
Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado. No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10ºC ni superior a 30ºC. La humedad del aire debe estar comprendida entre 65 y 90%.

Precauciones especiales

Este producto contiene cemento.

• Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

• Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

• No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10ºC ni superior a 30ºC.

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Presentación

Se presenta en envases de 20 kg: **ETERNEL Y ORIGINE**

Se presenta en envases de 18 kg: **NATURE**

Se presenta en envases de 5 y 25 L: **BetonResin**

Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10ºC y 30ºC, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.